

Sealur LLC

**Sealing materials and gaskets.
Design. Manufacturing. Implementation.
Aftersales service**

**General Director
Oleg Isaev
Perm**

Permit documentations



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.А776.00008
Срок действия с 05.10.2012 по 04.10.2015

Орган по сертификации: ООО «Силур», г. Пермь, ул. 1905 года, 35, 190504-04, fax: (4762) 41-10-10, e-mail: info@silur.ru

ПРОДУКЦИЯ: Прокладки уплотнительные на автомобильные колеса

ТУ 123-45-001/2010

Судебный номер:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 123-45-001/2010

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Силур», Адрес: 614014, Пермь, ул. 1905 года, 35.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАЛ: ООО «Силур», Адрес: 614014, Пермь, ул. 1905 года, 35.

НА ОСНОВАНИИ: сертификата соответствия № 48-43-317 от 21.10.2012 г. ВП ООО «ТРАСТВИЛ», г. Пермь, ул. 1905 года, 35, адрес: 190542, г. Пермь, ул. 1905 года, 35, адрес: 190542, г. Пермь, ул. 1905 года, 35.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Сертификат системы менеджмента качества ИСО 9001, № RU227765Q-U от 28.06.2013 г., выданной ОК «Бюро Веритас Сертификейшн».

Судебный номер:

Исполнительная копия

М.В. Подпись
М.П. Подпись

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.А776.00008
Срок действия с 05.10.2012 по 04.10.2015

Орган по сертификации: ООО «Силур», г. Пермь, ул. 1905 года, 35, 190504-04, fax: (4762) 41-10-10, e-mail: info@silur.ru

ПРОДУКЦИЯ: Прокладки уплотнительные на автомобильные колеса

ТУ 123-45-001/2010

Судебный номер:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 123-45-001/2010

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Силур», Адрес: 614014, Пермь, ул. 1905 года, 35.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАЛ: ООО «Силур», Адрес: 614014, Пермь, ул. 1905 года, 35.

НА ОСНОВАНИИ: сертификата соответствия № 48-43-317 от 21.10.2012 г. ВП ООО «ТРАСТВИЛ», г. Пермь, ул. 1905 года, 35, адрес: 190542, г. Пермь, ул. 1905 года, 35.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Сертификат системы менеджмента качества ИСО 9001, № RU227765Q-U от 28.06.2013 г., выданной ОК «Бюро Веритас Сертификейшн».

Судебный номер:

Исполнительная копия

М.В. Подпись
М.П. Подпись

BUREAU VERITAS
Certification

000 «Силур»
г. Пермь, ул. 1905 года, 35
РОССИЯ

Бюро Веритас Сертификейшн удостоверяет, что Система Менеджмента вышеупомянутой организации проверена и признана соответствующей требованиям стандарта, указанного ниже

Стандарт
ISO 9001:2008

Область сертификации
РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО, ПОСТАВКА,
СЕРВИС УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ,
РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Дата начала сертификационного цикла: 26 июня 2013
При условии постоянного успешного функционирования Системы Менеджмента организации, окончание действия сертификата: 29 июня 2016

Начальная дата сертификации: 15 июля 2007
Рекомендуемая дата ресертификации: 31 марта 2016

Сертификат №: RU227765Q-U
Версия N 1 Дата ревизии: 26 июня 2013

Директор по сертификации

Адрес органа по сертификации: Brandon House, 180 Borough High Street, London SE1 1LB, United Kingdom
Орган выдан: Бюро Веритас Сертификейшн Русь, 105005, Москва, Наб. Академика Туполева, 15, корп. 2

Дальнейшее развитие относительно области сертификации и применимости требований системы менеджмента могут быть запрошены у вышеупомянутой организации.
По вопросам действия сертификата, просьба звонить: +7 (495) 937 6777

UKAS
MANAGEMENT
SYSTEMS
008

ЛИЦЕНЗИЯ
г. Пермь, ул. 1905 года, 35

Регистрационный номер: ВР-12-10-2429 от "26" июня 2013 г.

Лицензия выдана Обществу с ограниченной ответственностью «Силур» (ООО «Силур»)

Место нахождения: лицензиата: 614014, г. Пермь, ул. 1905 года, 35

Основной государственный регистрационный номер предпринимательского знака (ОГРН): 1062906019727

Идентификационный номер лицензиата: 506667331

Лицензия дает право на осуществление обслуживания для карьерной установки

Объект, на котором или в отношении которого осуществляется деятельность: стальные колеса

Основание для выдачи лицензии: лицензия ООО «Силур» от 12.03.2013 № 71, решение о.м.м. руководителя Владельца МТУ по контролю за РРР Регистрации от 28.07.2013 № ВР-1479

Срок действия лицензии: от "26" июня 2013 г.

Лицензия выдается при соблюдении условий, указанных в лицензионном соглашении

И.О. руководителя органа лицензирования: М.П. Б.П. Савинко

Дата: 26.06.2013

ЛИЦЕНЗИЯ
г. Пермь, ул. 1905 года, 35

Регистрационный номер: ВР-12-10-2429 от "13" июня 2013 г.

Лицензия выдана Обществу с ограниченной ответственностью «Силур» (ООО «Силур»)

Место нахождения: лицензиата: 614014, г. Пермь, ул. 1905 года, 35

Основной государственный регистрационный номер предпринимательского знака (ОГРН): 1062906019727

Идентификационный номер лицензиата: 506667331

Лицензия дает право на осуществление обслуживания для карьерной установки

Объект, на котором или в отношении которого осуществляется деятельность: стальные колеса

Основание для выдачи лицензии: лицензия ООО «Силур» от 12.03.2013 № 71, решение о.м.м. руководителя Владельца МТУ по контролю за РРР Регистрации от 11.06.2013 № ВР-1477

Срок действия лицензии: от "13" июня 2013 г.

Лицензия выдается при соблюдении условий, указанных в лицензионном соглашении

И.О. руководителя органа лицензирования: М.П. Б.П. Савинко

Дата: 13.06.2013

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 466079

Принимается: Общество с ограниченной ответственностью «Силур», 614014, Пермский край, г. Пермь, ул. 1905 года, 35 (RU)

Дата: № 2011724250
Принятый товарный знак 28 июля 2011 г.
Зарегистрирован в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации 09 июля 2012 г.
Срок действия регистрации истекает: 28 июля 2022 г.

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 468733

Принимается: Общество с ограниченной ответственностью «Силур», 614014, Пермский край, г. Пермь, ул. 1905 года, 35 (RU)

Дата: № 2011724249
Принятый товарный знак 28 июля 2011 г.
Зарегистрирован в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации 17 августа 2012 г.
Срок действия регистрации истекает: 28 июля 2021 г.

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности

Our partners



Manufacturing capacity. Rolling line ЛП-1500



Manufacturing capacity. Press equipment.



Automatic pneumatic press



Press machine with 400 Tf

Manufacturing capacity

Braiding machines for gland packing



Nomenclature. Traditional flange gaskets.



12 лет



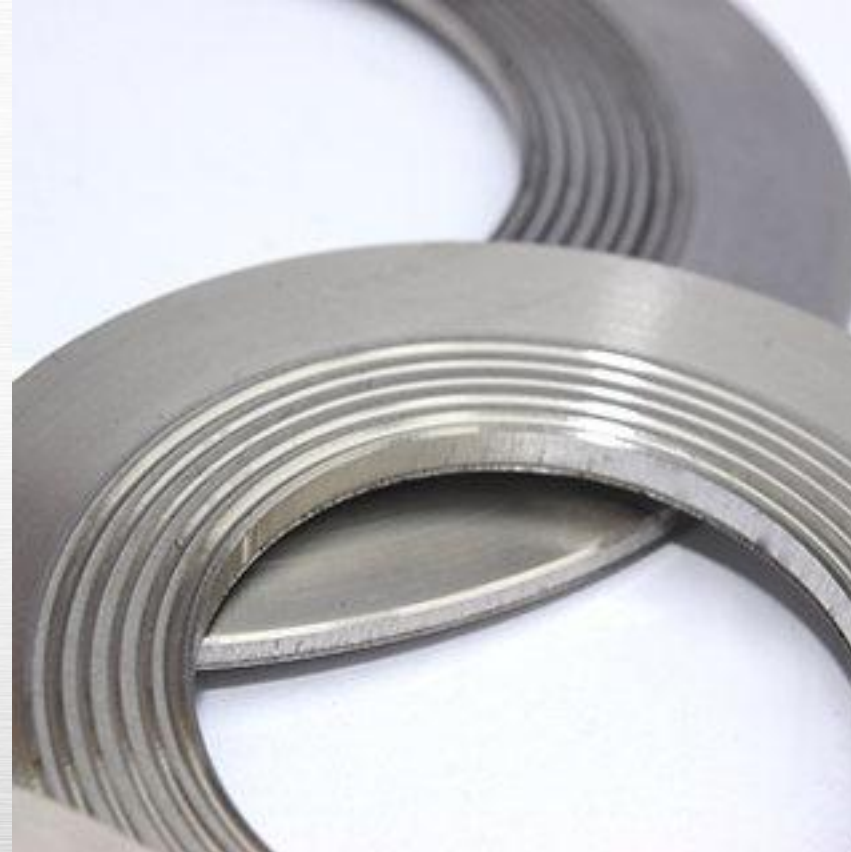
до 20
МПа



ГОСТ
ASME
DIN
EN



от $13,6 \times 10^{-7}$
до 40 МПа



NEW

**ASME
DIN
EN**



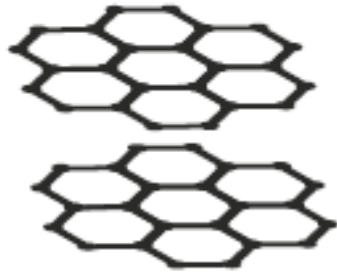
от $13,6 \times 10^{-7}$
до 40 МПа

Nomenclature. Graphite gasket with corrugated metal core. It adjusts to your conditions



ГОСТ ASME DIN EN		
		от $13,6 \times 10^{-7}$ до 40 МПа
12 лет		
		$\leq 44 \%$
от -253 до 650°C		
		$\leq 13 \%$

Nomenclature. Gland packing with totally new index of ignition loss up to 4%



от -253
до 650°C



pH 0-14



Обеспечение
герметичности
арматуры в течение

10 000
ЦИКЛ




до 35
МПа

Service

- Optimal sealing choice;
- Calculation of flange connection tightness;
- Installation;
- Restoring of flange's sealing surfaces without mechanical treatment;



Утверждаю
Главный механик
АО «ТАНЕКО»

 С.В.Хорошилов
2016 г.

Акт

Во время остановочного ремонта, 14 октября 2016 на спиральных теплообменниках производства Alfa Laval поз.8120E0001A и поз.8120E0001B взамен ранее используемых прокладок из материала ЛПМ KLINGERSIL® C-4430 были установлены прокладки производства ООО «Силур».

Технологическая поз.	Наименование прокладки	Крышка канала
8120E0001B	ПУТГ-2-212-01-1850х172-3,0	«А»
	ПУТГ-2-212-01-1850х276-3,0	«В»
8120E0001A	ПУТГ-2-212-01-1850х172-3,0	«А»
	ПУТГ-2-212-01-1850х276-3,0	«В»

Параметры эксплуатации канал «А»:	Параметры эксплуатации канал «В»:
- среда: нефть	- среда: протеплофикационная вода
- температура среды: 20 °С	- температура среды: 120 °С
- давление среды: 0,8 МПа	- давление среды: 1,27 МПа

Прокладки были изготовлены и смонтированы с учетом системы крепления, разработанной компанией Alfa Laval и безосновного клея разработки ООО «Силур».



Closed JSC «Sibur-Chimprom» 17.01.2011



СОГЛАСОВАНО Генеральный директор ООО «Новомет – Силур» «14» 2011 г.	СОГЛАСОВАНО Первый заместитель генерального директора по производству ОАО «Уралтехнострой- Туймазыхиммаш» «14» 2011 г.	УТВЕРЖДАЮ Первый заместитель генерального директора – главный инженер ЗАО «Сибур-Химпром» «24» 2011 г.
--	--	---

Акт
монтажа и эксплуатации разъемных прокладок из терморасширенного графита (ТРГ)
производства ООО «Новомет-Силур» на фланцевом соединении
«корпус-трубная решетка» кожухотрубчатых теплообменников
установки «Этилбензол», ЗАО «Сибур-Химпром» г. Пермь.

1. На установке «Этилбензол» ЭБ 220 «ЗАО «Сибур-Химпром» г. Пермь, смонтированы 18 (восемнадцать) кожухотрубчатых теплообменников производства ОАО «Уралтехнострой-Туймазыхиммаш». При опрессовке все 18 теплообменников (от Ду 200 до Ду 1100), смонтированных с паронитовыми прокладками, потекли в корпусных соединениях. Три аппарата из восемнадцати установлены на высотной отметке 24.

2. Техническое задание для подбора прокладок направлено в ООО «Новомет-Силур»:
рабочее давление: от вакуума до 3,77 МПа;
давление гидроиспытаний: P_{max}=8,73 МПа;
среда: бензол, этилбензол, полиэтилен, углеводороды, этил, этилен и т.д. (классы опасности 2,3)
температура: до 350°C
условия монтажа: Монтаж без выемки трубного пучка.
Дополнительное техническое описание условий эксплуатации – в Приложении 1.

3. Для решения задачи специалистами ООО «Новомет-Силур» были предложены разъемные прокладки марки ПУТГ, армированные перфорированной нержавеющей фольгой, без защитных металлических колец (обтюраторов) по ТУ 5728-006-93978201-2008. Для аппаратов, работающих под вакуумом прокладки дополнительно оснащены внутренним разъемным ограничителем сжатия (Приложение 1).

4. Данный тип прокладок и применение были согласованы ООО ФПК «КосмосНефтьГаз», ЗАО «Петрохиминжиниринг», Волжско-Окским Управлением Ростехнадзора.

5. Монтаж прокладок на фланцевое соединение «корпус – трубная решетка» осуществляется совместно специалистами ООО «Новомет-Силур» и ОАО «Уралтехнострой-Туймазыхиммаш» в период с 18.09.2010 по 27.09.2010 г.

6. В настоящее время все теплообменники находятся в эксплуатации, нареканий нет.

<u>ЗАО «Сибур-Химпром»</u>	Руководитель проекта «Стирол-Этилбензол» Д.А. Валивач
	Начальник производства ЭБ, ПСВ, Стирола П.Б. Девяняинов
<u>ООО «Новомет-Силур»</u>	
	Вед. инженер И.Б. Нечаева
	Вед. инженер С.Г. Стерхов
	Вед. инженер М.В. Фокин
<u>ОАО «Уралтехнострой- Туймазыхиммаш»</u>	Зам. нач. КЦС-3 М.И. Хазнев

Facility «Ethylbenzene»

Problem: Depressurization of heat exchange's flanges 18 (from DN200 to 1100) with paronite gaskets at pressure test. Several units with weight of 18 ton installed on high of 24 m.

Task: Installing without extraction of tube bundle.

Working pressure: from vacuum to 3,77 MPa;

Medium : benzol, ethylbenzene, polyethylen, hydrocarbons, ethyl, ethylene and so on.

Temperature up to 350°C



Общество с ограниченной ответственностью
«СИБУР-Кстово» (ООО «СИБУР-Кстово»)
607650, Нижегородская область,
Кстовский район, в 3,0 км южнее г. Кстово (промпзона),
телефоны: (83145) 9 49 01, 9 49 02, 9 49 03,
факс: (83145) 9 49 00, 5 01 89, тел./факс: (83145) 9 49 10
E-mail: infoh2@sibur-nn.ru, http://www.sibur-nn.ru
p/c 40702810100010002038 в ф.ле ПТБ (ОАО)
г.г. Нижний Новгород г. Нижний Новгород,
к/с 30101810/00000000764, БИК 042202764,
ОКПО 68699968, ОГРН 105250003044,
ИНН/КПП 5250051800/525001001, ОКВЭД 24.14.2

201 г. № _____
На № _____ от _____ 201 г.

Акт установочный.

28 декабря 2014 года на горизонтальном разёме насоса RUHRPUMPEN GMBH SM 6x13x11 позиция Н-11А, установка ППП (подготовка продукта пиролиза), цех Пиролиза ООО «Сибур-Кстово», была смонтирована прокладка из материала МГЛ-2-100-1,0/1,0-3000x230.

Параметры насоса:
Среда: питательная вода
Температура среды: 150 °С;
Давление: на входе – 14,7 кгс/ см²;
На выходе – 169 кгс/ см².

Ведущий инженер механик ООО «СИБУР-Кстово»

Механик ЕСТЗ ООО «СИБУР-Кстово»

Начальник производства ООО «Силур»

Ведущий инженер ООО «Силур»

Инженер ООО «Силур»

Дагаев А.Б.

Зарубин В.И.

Исаев А.О.

Стерхов С.Г.

Ложкин И.В.



УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
ООО «Тобольск-Полимер»
Рябиков М.А.
«29» 06/2015г.

В период ремонта производства дегидрирования пропана в июне 2014 года на фланцевых соединениях верхнего реактора №4 были установлены волновые прокладки производства ООО «Силур» по ТУ 5728-013-93978201-2008.

Параметры эксплуатации и испытаний:

Нижний фланец:	Ду 4100, Ру 2,5 МПа, гладкая уплотнительная поверхность
Прокладка ООО «Силур»	ПУТГм-09-Н-01-4160х4110-4,5-И(Н14)
Прокладка в проекте	СНП-Д-4272х4160х4110х4080-4,5
Верхний фланец	Ду 1600 Ру 2,5 МПа, гладкая уплотнительная поверхность
Прокладка	ПУТГм-09-Н-01-1665х1615-4,5-И(Н14)
Прокладка в проекте	СНП-Д-1665х1645х1615х1585-4,5
Среда:	углеводороды (пропан, пропилен)+ водород 99,9%
Расчетная температура среды:	T= 670 °С
Давление эксплуатации:	P=0,6 МПа
Давление испытаний:	Рисп=2,8 МПа

В проекте на нижнем и верхнем фланцах реактора заложены прокладки СНП-Д с наружным и внутренним ограничительными кольцами.

Из-за повреждения во время монтажа уплотнений СНП и невозможности оперативной поставки штатных прокладок, была произведена экстренная замена на волновые прокладки, которые были изготовлены ООО «Силур» и поставлены в г.Тобольск в течении 3-х дней.

Конструктивно прокладка представляет собой волновое металлическое основание из стали INCOLOY, плакированное с обеих сторон графитом ТРГ повышенной прочности. На нижний реактор прокладка ПУТГм-09-Н-01-4160х4110-4,5-И(Н14) дополнительно была снабжена съемными дистанцирующими элементами, предназначенными для центрирования прокладки в месте расположения уплотнительной части СНП (рис.1).

Прокладка для удобства транспортировки и монтажа поставлялась в свернутом виде (рис.2). После распрямления прокладки специалистами УОР было сделано заключение о целостности графитового слоя.

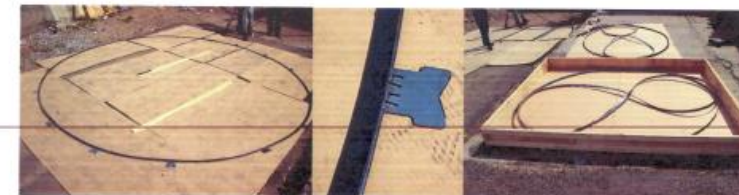


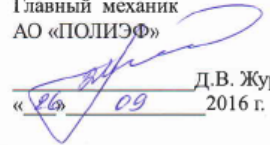
Рис.1

рис.2



- Replacement of asbestos gaskets jacketed into titanium into graphite gaskets with corrugated metal core
- Medium: 31% terephthalic acid solution
- Temperature up to 270 °C, Pressure 9 MPa

Утверждаю
Главный механик
АО «ПОЛИЭФ»


Д.В. Журавлев
«26» 09 2016 г.

Акт

промышленных испытаний прокладок на металлическом волновом основании по типу конструкции ПУТГм-09 производства ООО «СИЛУР»

В период ремонта теплообменника 2РЕ-101С цеха №1 по производству терефталевой кислоты, во фланцевом соединении крышки распределителя взамен ранее применяемой прокладки по типу конструкции - завальцованный в оболочку из титана асбест, заложенная производителем оборудования FBM Hudson Italiana, была смонтирована прокладка по типу конструкции на металлическом волновом основании плакированная с обеих сторон терморасширенным графитом ПУТГм-09-04(Е/10)-816х760-3,0-331 (черт. ПУТГм-026-16) ТУ 5728-013-93978201-2008 производства компании ООО «Силур».

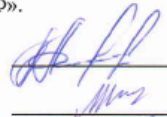


Параметры эксплуатации:

- среда: р-р терефталевая кислота 31%, плотность 1090 кг/м³;
- температура среды: до 270 °C
- давление среды: 9 МПа

В течении всего периода эксплуатации с 05.2016 по 09.2016 г. утечек через фланцевое соединение не наблюдалось, уплотнение показало надежную герметичность.

После вскрытия аппарата прокладка сохранила свою целостность, состояние признано удовлетворительным.

По результатам испытания, прокладки на металлическом волновом основании признаны пригодными к применению в условиях эксплуатации теплообменника 2РЕ-101С цеха №1 по производству терефталевой кислоты, а также рекомендованы к эксплуатации на других технологических объектах предприятия АО «ПОЛИЭФ».


Серегин С. А.

Ломкин А. В.

Вукобрач Г. Г.

Contacts



35, 1905 goda Str., Perm, 614014, Russian Federation

Phone 8 (342) 270-05-99 (multichannel)

E-mail: **zakaz@sealur.ru**

www.sealur.ru

General Director

Oleg Isaev

Phone 8 922 304 70 17